

DEGA STORE

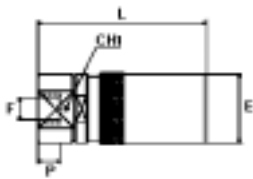


i migliori accessori prodotti o
selezionati sul mercato mondiale



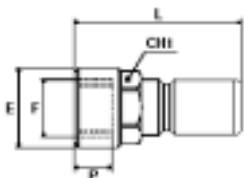
CORPO FEMMINA / FEMALE BODY

Ref.	F	Val.ten. Closure Valve	CH1	P	L	E
501V	1/8	OK	16	7.0	45.0	19.0
401V	1/4	OK	21	8.0	56.0	25.0
503V	1/8	no	16	7.0	45.0	19.0
403V	1/4	no	21	8.0	56.0	25.0



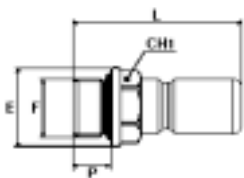
INNESTO MASCHIO / MALEPLUG

Ref.	F	CH1	P	L	E	O-Ring- VITON®
511	1/8	13	6.0	28.5	15.0	2031
411	1/4	14	8.0	37.0	18.0	2043



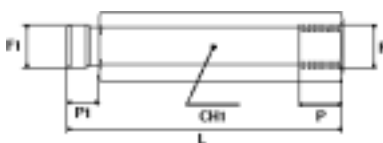
CORPO FEMMINA / FEMALE BODY

Ref.	F	CH1	P	L	E
512	1/8	12	7.0	28.0	14
412	1/4	14	8.0	37.5	17



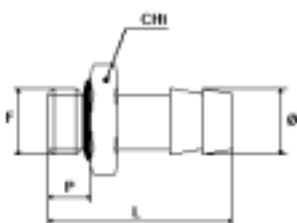
PROLUNGHE / EXTENSIONS

Ref.	F	CH1	P	L	P1
550	1/8	14	7.0	50.0	6
551	1/8	14	7.0	100.0	6
450	1/4	17	8.0	50.0	8
451	1/4	17	8.0	100.0	8



PORTAGOMMA CILINDRICO / HOSE CONNECTION

Ref.	F	F	CH1	P	L	O-Ring
A19-2153001	7	1/8	15	6.0	31.0	2031 VITON®
A19-2153002	7	1/4	18	8.0	33.0	2043 VITON®
A19-2153004	9	1/8	15	6.0	31.0	2031 VITON®
A19-2153005	9	1/4	18	8.0	33.0	2043 VITON®
A19-2153007	12	1/4	18	8.0	33.0	2043 VITON®



INNESTI RAPIDI PER STAMPI SERIE "IRD"

L'innesto rapido per stampi è stato realizzato per rendere più rapida, e nello stesso tempo semplificare, l'operazione di sostituzione dello stampo nelle presse ad iniezione.

L'aggancio degli innesti rapidi IRD è garantito da sfere e molle in acciaio inox AISI 304 e da guarnizioni di tenuta in VITON che garantiscono sempre ed a qualsiasi temperatura una chiusura perfetta.

"IRD Series" - QUICK COUPLING CONNECTORS FOR MOULDS

Quick coupling connectors make easy and fast mould changing.

Using the fast coupling IRD series on each mould considerably reduces the downtime normally associated with tool changes, because each mould can be connected and disconnected in short time.

The IRD fast couplings are safe and sealed. The connection between the female and male in particular is guaranteed by the balls and spring in stainless steel AISI 304 with VITON seals that ensure a perfect closure at every temperature.



SISTEMI ANTICALCARE AMC LIMESTONE FREE - CATRIDGES



CARATTERISTICHE / TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	MISURE DIMENSIONS mm.	ATTACCHI CONNECTIONS	NR. MAGNETI MAGNETS NR.	PASS. ACQUA WATER FLOW LT/H
AMC 01	135 x 70 x 37	3/4" x 3/4" F-F	8	1000
AMC 02	360 x 65 x 37	3/4" F-F	20	2000
AMC 03	400 x 45 x 99	1"o 1"1/4 F-F	20	6000

COLLETTORE PER DISTRIBUZIONE LIQUIDI - LD MANIFOLD FOR LIQUID DISTRIBUTION - LD

COLLETTORE PER DISTRIBUZIONE LIQUIDI - LD

LD consente il trasporto di fluidi in pressione, come olio minerale, acqua.

LD è costituito da:

- tubazioni realizzate da barre in alluminio estruso.

- raccorderia ed accessori in alluminio. È ideale per la distribuzione dei fluidi a bordo di una pressa, per la connessione delle varie zone dello stampo; in una linea d'estrusione come distributore agli spruzzatori. Il montaggio grazie alle piastra di fissaggio è semplice e veloce.

Principali vantaggi legati all'impiego di LD:

- Rapidità di installazione;
- Elevata pulizia dell'installazione.
- Facilità di modifica e ampliamento dell'impianto;
- Modularità dei componenti;
- Protezione totale dalla corrosione;

LD allows to convey pressurised fluids, such as mineral oil and water.

LD is made from:

- pipes obtained using aluminium extruded bars.
- Aluminium fittings and accessories. Is suitable for the fluid distribution on the Injection moulding machine, to connect the zones of the mould; or in an extrusion line as a distributor to the spray tanks. The installation, thanks to the fixing plates is easy and fast.

Main advantages related to L.D.

- Fast installation
- Quick installation and cleaning
- Easy modification and plant upgrading
- Modularity of components
- Total Protection from corrosion



SISTEMI ANTICALCARE AMC

La DEGA presenta una serie di cartucce per scongiurare definitivamente il problema del calcare nei circuiti idraulici, infatti le cartucce AMC scompongono a freddo (Temp. Max di utilizzo 80 C°), anziché a caldo, le molecole di bicarbonato di calcio in tanti piccoli ioni. Così con il riscaldamento non si determina più la formazione del carbonato di calcio, conosciuto anche come calcite e responsabile dei depositi di calcare. Al contrario con la cartuccia AMC si determina la formazione di un nuovo cristallo, l'aragonite, che è però innocuo, infatti, resta dissolta, non si deposita e viene espulsa dal solo scorrere dell'acqua. Le cartucce serie AMC sono gli unici dispositivi anticalcare che grazie all'originale disposizione dei magneti lungo i lati del tubo di passaggio dell'acqua determinano la formazione di più campi magnetici (fino a 10) di polarità alternata. Solo così l'orientamento delle cariche positive e negative dei sali disciolti conduce alla scissione degli stessi in ioni positivi e negativi.

Innumerevoli sono le applicazioni delle cartucce AMC:

- Applicazione su cicli industriali ad uso di acqua calda
- Cicli a circuito chiuso con scambiatori di calore
- Circuiti raffreddamento stampi, filiere, e camere di plastificazione
- Torri di raffreddamento
- Raffreddamento elettrotensili
- Refrigeratori industriali per acque di processo

LIMESTONE FREE - CATRIDGES

AMC Cartridge is a new revolutionary device for conditioning water and eliminating "Problems due to hard water", and is therefore indispensable for creating better operating conditions and causing less wear and tear in water circuits.

The position of magnets along the sides of the tube, through which the water passes, determines the positive and negative alternating and polarization of calcite crystals. The polarization is important in as much it determines the amount in permitting the molecules of water to mutate more quickly, breaking down into positive and negative ions.

The innovative AMC Cartridges catalyser initiates a rapid procedure of modifying of calcite crystals normally called limestone. The catalyser avoids the formations of aragonite, the hardest, most obstinate part of limestone formation that accumulates due to continuous growth. AMC Cartridge forces the calcium carbonate to crystallize in the form of incompatible amorphous calcium crystals which evolves as powdery flakes being carried off and eliminated by normal water flow.

The installation of AMC Cartridge is really very simple by just connecting the two extremities of the AMC Cartridge between the tap and mould and water exchangers. A simple operation to eliminate hard water problems forever.

- Application with hot water industrial processes
- Closed circuits with heat exchangers
- Cooling circuits for moulds, dies and barrels
- Cooling Towers
- Cooling of Electro-tooling machines
- Industrial Chillers for cooling


**Your
Partner
in
Plastic
Processing**

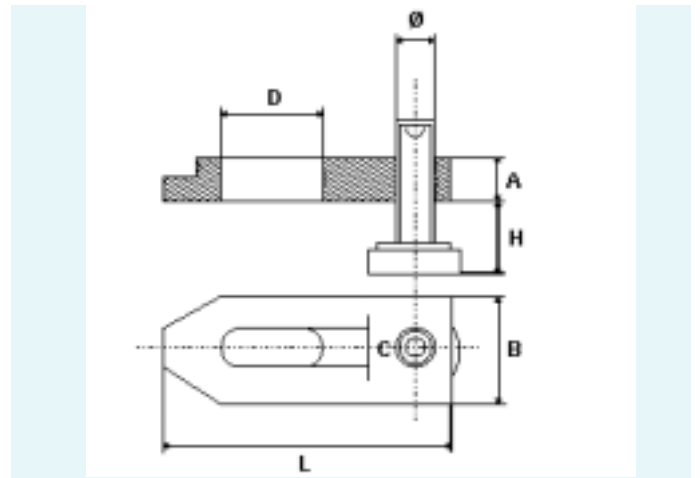
STAFFE POR TASTAMPI

Staffe portastampi con appoggio a vite filetto quadro in acciaio Bonificato R 80-90 Kg.mm2 . Verniciate a forno e rettificata sui piani d'appoggio.

MOULD CLAMPS

Mould clamps with squared screw support in steel hardened R 80-90 kg-mm2 .Oven Painted and machined on the support plates.

COD.	A	B	L	H	C	D	Ø	E	F		Gr.
14100	20	40	100	15-50	15	40	20x4	12	12	12-14	430
14125	20	40	125	15-50	15	45	20x4	12	12	12-14	580
14160	20	40	160	15-50	15	60	20x4	12	12	12-14	760
18125	25	50	125	15-70	19	45	20x4	15	15	16-18	900
18160	25	50	160	15-70	19	60	30x6	15	15	16-18	1100
18200	25	50	200	15-70	19	80	30x6	15	15	16-18	1430
22160	30	60	160	15-70	23	60	30x6	15	20	20-22	1580
22200	30	60	200	15-70	23	80	30x6	15	20	20-22	2030
26200	40	70	200	15-70	27	80	30x6	25	23	24	3160
26250	40	70	250	15-70	27	100	30x6	25	23	24	4080
26300	40	70	300	15-70	27	100	30x6	25	23	24	5200



VITI CON TESTA A MARTELLO

Viti con testa a martello complete di dado e rondella ad alta resistenza. Classe 8-8 (8G) R 80 - 90 Kg/ mm2. Brunite

"T" Slots for MOULD CLAMPS

Screw with hammer head,complete with bolts and washer. High Resistance class 8-8 (8G) R 80 - 90 Kg/ mm2 burnished

SILK SLIK DISTACCANTE SILICONICO - SLIK DISTACCANTE

NON SILICONICO - MOULD PROTETTIVO PER STAMPI

Particolarmente indicato come scivolante durante il processo di stampaggio delle materie plastiche, infatti con ogni spruzzata forma una pellicola siliconica sullo stampo, accelerando quindi il processo di stampaggio. Può essere anche impiegato nella meccanica di alta precisione come scivolante per macchine utensili. Lubrifica e protegge guarnizioni e gomme, allungandone la durata e prevenendole le screpolature. Ottimo sbloccante per tutti gli impieghi.

Contenuto 400 ml.
Imballo scatola cartone 25 pezzi.

MOULD RELEASE SPRAY – SILK SLIK - SLIK SILICON FREE

Used particularly as release during the moulding process. In fact every time the product is sprayed on the mould a silicon film is created, increasing the mould process.
Can also be used in mechanical workshops as lubricant for tooling machines.

Each can contains 400 ml.
Sold in boxes of 25 pcs.

MOULD PROTECTIVE SPRAY

After moulding and before storing the mould, is a good thing to spray over the mould face a MOULD PROTECTIVE SPRAY, this product leave a film to protect the mould from rust and corrosion for long time. Also lubricates and protects rubber seals and o-rings increasing the lifetime. Is also a good anti lock spray for many uses.

Each can contains 400 ml.
Sold in boxes of 25 pcs.





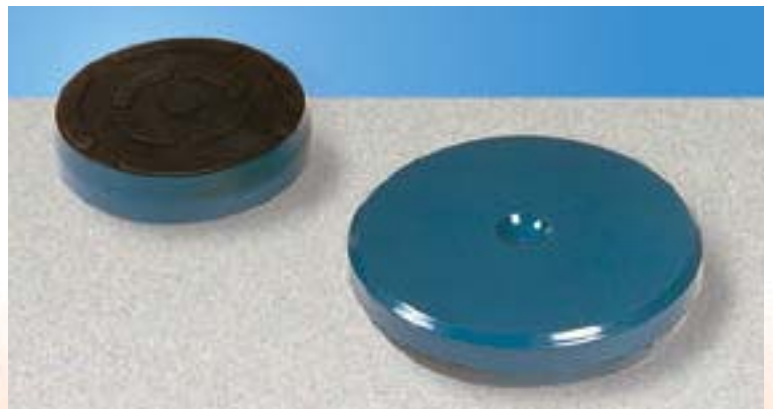
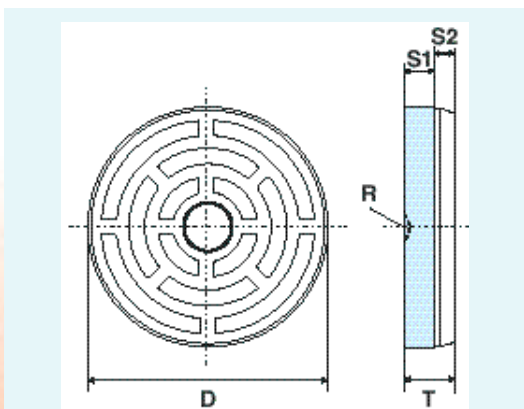
CENTRALINE DI TERMOREGOLAZIONE E CONTROLLO CANALI CALDI:

Tutti i ns controlli sono costruiti secondo le più recenti normative CEI e ne seguono continuamente gli aggiornamenti. Per il controllo della temperatura da sempre utilizziamo termoregolatori standard che si possono reperire facilmente sul mercato, e che un buon elettronico è in grado di riparare o riprogrammare. Il termoregolatore che montiamo, è sicuramente ciò che di meglio offre il mercato oggi. La centralina è configurabile e programmabile a piacere ed adattabile al tipo di controllo o di stampo che deve termoregolare. Da noi viene programmato con un programma specifico per la gestione della vera e propria camera calda per le zone di più alto assorbimento, ed un altro altrettanto specifico degli iniettori di assorbimento inferiore. Alla prima accensione entra in funzione automaticamente il programma di SOFT STAR che permette il primo riscaldamento graduale delle resistenze per evitare che fenomeni di condensa possano guastare le resistenze. Sul display l'operatore ha continuamente la visione della temperatura impostata e di quella reale, ogni tipo di anomalia, quali termocoppia interrotta, termocoppia in corto, eccesso o difetto di temperatura sono visualizzati sul display. Un amperometro di adeguata portata segnala l'assorbimento di ogni zona, fusibili posizionati sul retro del Rak, e quindi facilmente sostituibili, proteggono i rele' statici di potenza dai corto circuiti delle resistenze. Completano la dotazione i cavi di completamento tra lo stampo ed il quadro comando, i cavi sono completi di spinotti multi polari e vengono forniti nella lunghezza più consona del cliente.

HOT RUNNERS CONTROL

All our controls are manufactured according to the CEI rules and any times are upgrades. To control the temperature we always use standard thermo regulators that are easily found on the market, and that a good technician can be repair or re-program. The thermo regulator that we install is surely one of the best that the market offers. The hot runner system is completely configurable and adaptable to the control or to the mould to thermo regulates. At DEGA we install a specific program to manage the hot runner for the high consumption zones, and another dedicated to the injectors with lower consumption. When the unit is switched on, a SOFT START program operates automatically. This program permits the initial heating to avoid condensation build up, that can damage the heaters. On the display the operator, can always see the set and the Actual temperatures. Each problem such as a broken thermocouple, overriding heating and fault of temperature is shown on the display. Also each zone is provided with an ammeter that displays the power consumption. Fuses are placed on the back of the rack and are easy replaceable protecting the solid static relays from heater short circuits. Each hot runner control is provided with cables to be connected to the moulds. The cables are also provided with multi-pole plugs and are supplied at the required customer length.

MASSELLI ANTIVIBRANTI ANTI VIBRATION PADS



MASSELLI ANTIVIBRANTI.

Masselli antivibranti, costruiti in robusto acciaio al carbonio con piano di appoggio in gomma antiolio stampata a compressione direttamente sull'acciaio. Verniciati con polveri epossidiche blu.

ANTI VIBRATION PADS

Anti vibration pads with built in strong steel over-moulded in anti-oil compressed rubber supports. Painted with epoxy powder paints.

MOD.	D	T	S1	S2	R	KG
AV1	126	27	17	10	12	1600
AV2	158	32	19	13	18	2500



RESISTENZE ELETTRICHE

La costruzione delle resistenze elettriche è il punto di forza della nostra azienda disponiamo presso il nostro magazzino tutta la serie di:

- Resistenze per ugello Stagne in OTTONE oppure in ACCIAIO
- Resistenze a cartuccia con o senza termocoppia
- Resistenze Alettate
- Resistenze in Mica - Acciaio
- Resistenze in Ceramica

Su richiesta costruiamo resistenze di qualsiasi misura, possiamo quindi disporre di resistenze speciali per qualsiasi applicazione.

HEATER BANDS

Heater band manufacturing is the focal point of our company. We have available from stock all the series of:

- Nozzle Heater bands in Brass or in Steel (Mica)
- Cartridge heaters with or without thermocouple
- Air Heaters
- Heaters bands in Steel (Mica) – with or without insulation
- Ceramic heater bands – with or without insulation

On request we can produce special heater bands for most applications applications.





Siamo in grado di soddisfare qualsiasi esigenza e realizzare qualsiasi tipo di sonda. Disponiamo inoltre di un vasto magazzino termocouple per ogni necessità, che oltre ad esse offre: spinotti ceramici corazzati, cavi elettrici per alte temperature, termoregolatori, regolatori proporzionali di energia e temporizzatori delle marche più diffuse.

We can manufacture all type temperature probes. We have ready in our warehouse a wide range of thermocouples for every application.

Also available in our warehouse are plugs, ceramic plugs for heaters, thermo regulators, proportional power regulators and timers for most well known brands.

OGIVE - SCREW TIPS



La DEGA dispone di una gamma di ogive ed ugelli, costruiti con materiali nitrurati o con materiali speciali antiusura. Disponiamo sempre presso il nostro magazzino della maggior parte di ogive costruite su nostro specifico disegno, perfettamente adattabili alle presse ad iniezione più comuni sul mercato. Possiamo costruire a disegno qualsiasi tipo di ogiva speciale, a valvola o ugelli a filtro.

DEGA have in stock a full range of screw tips, built in hardened steels or special anti wear materials, manufactured according our specific design and are adaptable to the most common injection moulding machines present on the market. We can also manufacture special screw tips, or special filter nozzles.

GRIGLIE MAGNETICHE - MAGNETIC SCREENS



La produzione della DEGA spa si completa con la realizzazione delle griglie magnetiche universali (misure 180x180 mm) adattabili a qualsiasi tramoggia sia quadrata che tonda. E' possibile realizzare, su specifico disegno, qualsiasi tipo di griglia magnetica speciale

DEGA produce a range of magnetic screens, for all common uses type (dimensions 180x180 mm) and adaptable to whatever shape hopper, round or square. It is also possible to built special magnetic screen according to the customer needs.

FLUSSOMETRO TERMOREGOLATORE
Thermoregulator Flowmeter

Your Partner in Plastic Processing



HYDROCONTROL

**FLUSSOMETRO TERMOREGOLATORE
THERMOREGULATOR FLOWMETER**



I flussometri **HIDROCONTROL**, sono la soluzione ideale per la regolazione della temperatura di masse o di fluidi, attraverso il controllo del flusso del liquido che lo attraversano. Le Prerogative importanti di tutti i Flussometri sono essenzialmente due e sono: La regolazione micrometrica del flusso ottenuta con valvole regolatrici affidabili e di alta precisione. Che i vasi trasparenti di visualizzazione del flusso siano i più autopulenti possibile, e che in caso di pulizia manuale, questa sia la più rapida ed efficace possibile. **HIDROCONTROL** centra perfettamente questi due obiettivi, ponendosi all' avanguardia dei prodotti simili adottando materiali e tecnologie costruttive inimitabili, ed aggiungendo altre caratteristiche uniche che lo differenziano sensibilmente da tutti.

- Valvole regolatrici di flusso in entrata ed uscita costruite in ottone con guarnizioni in Viton, le valvole sono sostituibili senza smontare il corpo del flussometro.
- Tubi millimetrati trasparenti costruiti in **POLLIAMIDE** (Trogamit T-5002) autopulenti e facilmente estraibili a baionetta, senza dovere smontare il flussometro.
- Attacchi di utilizzo in ottone inseriti nel massello durante lo stampaggio.
- Corpo stampato in NORIL con 30% di fibra di vetro.
- Segnalatore di flusso in ottone.
- Laterali in Alluminio Anodizzato.
- Tiranti di formazione in acciaio INOX.
- Termometri estraibili per eventuale posizionamento termocoppia di controllo temperatura.
- Componibilità e modularità a piacere.

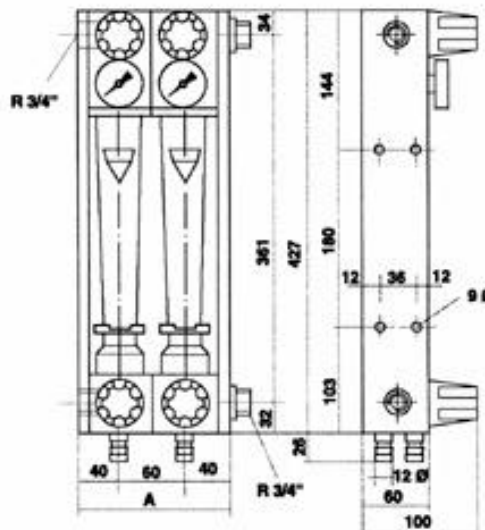
OPTIONAL

- Attacchi rapidi sugli utilizzi.
- Monitoraggio della temperatura con termocoppia da collegare al PLC della pressa o dell' estrusore per la segnalazione di allarmi, oppure per il controllo della temperatura del fluido.

The Hydrocontrol are the ideal solution for temperature regulation of fluids or bulks, through the control of the liquid that is flowing.

The Hydrocontrol flow meters have:

- *Inlet / Outlet - flow regulation valves in brass with Viton seals. The valves are replaceable without changing the body of the flow meter.*
 - *Millimetre Scale Glass Pipes manufactured in Polyamide (Trogamit T-5002) self-cleaning and easily removed without dismantling the flow meter.*
 - *Connection in Brass*
 - *Body in Noril with 30% glass fibre*
 - *Flow signaller cone in Brass*
 - *Side plates in Anodized Aluminium*
 - *Stainless steel connection bars*
 - *The thermometer can be removed for future application of a thermocouple probe to control the temperature*
 - *Fully modular.*
- OPTIONAL**
- *Fast coupling connections.*
 - *Temperature monitoring to connect to the machine PLC*



Elementi Elements	Quota A Dim. A
1	80
2	140
3	200
4	260
5	320
6	385
7	445
8	505
9	570
10	630
11	690
12	750



DEGA s.p.a.
Your Partner in Plastic Processing

DEGA s.p.a. - Largo del Lavoro, 4,6,8
25040 Clusane sul lago (BS) ITALY
Tel. +39 030 989595 - Fax +39 030 989596
<http://www.dega-plastics.com>
E-mail: info@dega-plastics.com